

## कार्यकारणी संक्षेप

### १. प्रस्तुत का उद्देश:

मे सरिता स्टील एंव पॉवर लि (S. S. P. L.) यह उद्योग कोलकता प. बंगाल मे कार्यरत है। यह कं महरुमकला गाव, जिला राजनांदगाव राज्य छत्तीसगढ में फेरो अलाईज तथा सिन्टेर उत्पाद युनिट का उत्पादन करने का प्रस्ताव है। यह कं शुरु में उपरोक्त स्थल पर 4x9 अथवा 2x18 MVA फेरो अलाईज सयंत्र तथा 3x300 TPD क्षमता मॅगनीज ओर का सिन्टेर सयंत्र का प्रस्ताव प्रस्तुत में दिया है।

फेरो अलाईज प्राडक्ट की आवश्यकता स्टील तथा स्टेनलेस स्टील दोनो उद्योगो में निरंतर रहती है। तथा इसकी मांग में काफी मात्रा में बढ़ोतरी दर्ज है स्टील उद्योग में भी काफी तेजी है इन सबको ध्यान में रखते हुए कंपनी ने 4x9 अथवा 2x18MVA क्षमता का फेरो अलाईज सयंत्र सबमर्ज्ड आर्क फरनेस स्थापित करना तय किया है।

EIA नोटीफिकेशन Sr. No. 1533 १४ सितंबर २००६ को जारी हुआ है। और इसके अमेंडमेंट के तहत प्रस्तावित प्लॉट अॅक्टीवीटी 3 (a) मेटलर्जीकल इंडस्ट्रीज ऑल प्रोजेक्टस के लिए पर्यावरण प्रभाव निर्धारण प्राधिकरण से पर्यावरणीय अनापत्ती प्रमाणपत्र प्राप्त करना अनिवार्य है। मे सरिता स्टील एण्ड पावर लि. (SSPL) कं ने फार्म १ आवेदन पत्र टर्मज ऑफ रेफरन्स (TOR) EAC MOEF न्यु दिल्ली प्राप्त करने हेतू सादर किया है।

यह प्रस्ताव पर्यावरण प्रभाव निर्धारण प्राधिकरण की विशेषत समिती (उद्योग-१) के २५ वे मिटींग मे २९ जून २०११ के समक्ष रखा गया। प्रस्तुत समिती ने पत्र संख्या J.11022/190/2011-IA-II(I) दि. २१ जुलाई २०११, १४ सितंबर २००६ नोटीफिकेशन के तहत EAC अभ्यास हेतू विविध बिंदुओं सहित निर्देश दिया है।

### २. परियोजना का संक्षेप मे विवरण:

२.१ प्रस्तावित फेरो अलाईज सयंत्र 4x9 अथवा 2x18 MVA सबमर्ज्ड आर्क फरनेस का प्रस्ताव है। तथा 3x300 TPD का मॅगनीज खनिज सिन्टेर प्लॉट सयंत्र भी प्रस्तुत है। इसका संपूर्ण विवरण टेबल क्रं.२.१ (A) में दिया है।

टेबल क्रं. २.१ (A)

क्रं.	प्रस्तावित प्रस्ताव प्रारूप	क्षमता
१	फेरो अलाईज 4x9 अथवा 2x18 MVA सबमर्ज्ड आर्क फरनेस	
	फेरो मॅगनीज Fe Mn	५८३२०
	सिलीकॉन मॅगनीज SiMn	८१२३०
	फेरो सिलीकॉन Fe Si	२५२७२
	कुल	१,६४,८२२
२	3x300 TPD मॅगनीज खनिज सिन्टर	२,९७,०००

टेबल क्रं. २.१ (B)

प्रस्ताव का विवरण

क्रं.	विवरण	विशेष विवरण
१	लोकेशन	महूरुमकला गाव जि. राजनांदगाव राज्य छत्तीसगढ
२	भौगोलिक पोजीशन	अक्षांस — 81 <sup>0</sup> 02'53.3" E to 81 <sup>0</sup> 03'11.1" पू देशांतर : 21 <sup>0</sup> 14'23.3" N to 21 <sup>0</sup> 14'38.4" उ
३	उंचाई	340 m
४	योजना के लिए लगनेवाली भुमी	40.0 एकड (१६.५ हे.)
५	सद्यस्थिती मे उपयोग मे लाई गई भुमी	निजी भुमी
६	टैरेन	लगभग समतल
७	प्रमुख फसल	धान
८	प्रमुखता से हवा का बहाव	पश्चिम
९	निकटतम महामार्ग	NH- 6 , 17 किमी, दक्षिण
१०	निकटतम रे. स्टे.	राजनांदगांव रे. स्टे. १७ किमी दक्षिण पश्चिम
११	निकटतम हवाई अड्डा	मना (रायपुर) ८० कि.मी. पूर्व
१२	निकटतम बंदर	विशाखापट्टणम ४८८ कि.मी दक्षिण, दक्षिण पूर्व.
१३	निकटतम गाव	महूरुमकेला गाव १.० कि.मी उत्तर दिशा मे.

१४	निकटतम शहर	राजनांदगाव २० कि.मी. दक्षिण पूर्व
१५	निकटतम नदियाँ	ऑरडो नदी ५.७ कि.मी उत्तर पूर्व बिहा नदी ६.५ कि. मी उत्तर पश्चिम
१६	निकटतम वॉटर बॉडी	टिलैइ ४ कि.मी पश्चिम
१७	मोन्युमेंट्स	नही
१८	ऑर्किओलॉजीकल प्रमुख स्थळ	नही
१९	राष्ट्रीय उद्यान	नही
२०	अरण्य	नही
२१	भूकंप जोन	जोन २
२२	पूर्णस्थापना, पूर्णवसन	नही

टेबल क्रं. २.१ (C)

प्रस्तावित योजना टेक्निकल विवरण

क्रं.	यंत्र विवरण	विवरण
१	योजना का नाम	सरिता स्टील एव पावर लिमिटेड
२	योजना क्षमता	a) 1,64822 TPA (फेरोमँगनीज सिलीकॉन मँगनीज, फेरो सिलीकॉन) b) 2, 97,000 TPA (मँगनीज खनिज सिन्टेर)
३	मुख्य संयंत्र	4x9/2x18 MVA सबमर्ज्ड आर्क फरनेस 3x300 TPD सिन्टर प्लॉन्ट
४	उर्जा लगनेवाली	60 MW
५	जल आपूर्ति	580 KLD
६	प्रदुषित जल	23 KLD.
७	कुल परियोजना लागत	29754 लाख
८	EMP लागत	2975 लाख (Recurring cost Rs. 297 Lakh)

३. पायाभुत आवश्यकताए. :

३.१ भूमी

प्रस्तावीत योजना के लिए भूमि महारूमकला गाव, जि. राजनांदगाव राज्य छत्तीसगढ मे निर्धारित की है यह संपूर्णतः निजी भूमि है। यह भूखंड ४०.० एकड है।

### ३.२ कच्चा माल.

प्रस्तावीत योजना के अंतर्गत फेरो अलॉइज प्रॉडक्ट तथा मँगनीज खनिज सिन्टेर उत्पादन क्षमता १,६४,८२२ तथा २,९७,००० TPA के बराबर तथा भीतर रहेगी । फेरो अलॉइज प्राडक्शन तथा किसी एक का कुल निर्माण भी यही अनुमानित क्षमता के भीतर ही रहेगा। इसका संपूर्ण विवरण (कच्चे माल का) अनुमानीत क्षमता 1,64,822 TPA तथा 2,97,००० TPA दोनो के लिए निचे दिया है इसमे अनुक्रम फेरो अलॉइज उत्पादन तथा मँगनीज खनिज सिन्टेर दोनो को सम्मिलित किया है।

#### टेबल क्रं. ३.२ (A)

कच्चे माल का विवरण फेरो अलॉइज उत्पाद के लिए.

क्रं.	कच्चा माल लगनेवाला	अनुमानीत आवश्यकता		
		फेरो मँगनीज	सिलीकॉन मँगनीज	फेरो सिलीकॉन
१	मँगनीज खनिज	१५३९००	८४५६४	.....
२	क्वार्ट्ज़	५९८५०	१०४९६	४५५००
३	फेरो मँगनीज स्लॉग	२१३७५	४९३९०	.....
४	कोक	२९९२५	३६४५०	२०२००
५	आयरन खनिज	२५६५०	६४१६	८५५०
६	डोलामाईट	८५५०	१७००	.....
७	इलेक्ट्रोड पेस्ट	१७१०	१२८४	.....
८	कार्बन पेस्ट	.....	.....	१८००
	<b>कूल</b>	<b>३००९६०</b>	<b>२००३००</b>	<b>७६०५०</b>

#### टेबल क्रं. ३.२ (B)

कच्चा माल का विवरण मँगनीज खनिज सिन्टेर

क्रं.	कच्चा माल	क्षमता
१	मँगनीज खनिज फाइनस	११०० MT/दिन
२	कोक फाइनस	१३२ MT/दिन
३	<b>b/ku – LOD/FO</b>	<b>१५ Kg / Ton</b>

### ३.३ जल

प्रस्तावित परियोजना में लगनेवाले जल संबंधित भूमि से भूमि जल (बोरवेल) प्राप्त होगा। इसके लिए राज्य भूमि जल मंडळ तथा केंद्रीय भूमि – जल मंडळ से प्रमाणपत्र व निर्देश लिए जायेंगे। जल की आवश्यकता का संपूर्ण विवरण टेबल क्र. ३.३ (A) में दिया है।

टेबल क्र. ३.२ (A)  
जल आवश्यकता (KLD)

क्रं.	विवरण	KLD	स्रोत
१	कुलिंग के लिए	432	बोरवेल
२	घरेलू के लिए	36	
३	हरित पट्टी के लिए	112	
	कुल	580	

### ३.४ उर्जा आवश्यकता :

कुल उर्जा आवश्यकता ६० MW है। यह छत्तीसगढ़ राज्य उर्जा विवरण कंपनी से प्राप्त होगी।

### ४.० पर्यावरणीय संबंधी :

#### ४.१ मौसम संबंधी

प्रस्तावित जगह पर मौसम, वायु संबंधी निरीक्षण किया उसमें पाया कि, हवा की ओर प्रमुखता पश्चिम से पूर्व बहती है। पश्चिम दक्षिण की ओर भी यह प्रभाव देखा गया है। शांत वातावरण  $yx\hat{O}x$  ११. १९ % रहा। हवा की गति साधारणतः २.०८ मी./ से. मार्च २०११ से मई २०११ मध्य रही।

#### ४. २ अम्बीअन्ट वायु गुणवत्ता :

अम्बीअन्ट वायु गुणवत्ता (AAQM) अध्ययन क्षेत्र के तथा प्रस्तावित योजना क्षेत्र के १० कि.मी त्रिज्या में आनेवाले क्षेत्र में किया AAQ इस प्रकार से निर्धारित किये गए जैसे नीचे कि ओर बहाव, जमीन से उपर की ओर बहाव का अध्ययन किया। इसका विवरण (AAQM) टेबल क्र. १०.४.२ (A) में दिया है।

टेबल क्रं. ४.२ (A)

अम्बीअन्ट हवा गुणवत्ता स्तर इन अध्ययन क्षेत्र में  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

क्रं.	विवरण	न्यूनतम	अधिकतम	CPCB मर्यादा	
१	RPM	PM <sub>2.5</sub> micron	११	४२	६०
		PM <sub>10</sub> micron	२०	७०	१००
२	SO <sub>2</sub>	४.४	१७.९	८०	
३	NO <sub>x</sub>	८.८	२७.१	८०	
४	Benzene	BDL	BDL	०५	

४.३ ध्वनी स्तर प्रायोजित स्थल पर :

ध्वनी स्तर पर अध्ययन १० विभिन्न जगह पर नापा गया जो आवासीय परिसीमा के भीतर है।

४.४ जल गुणवत्ता :

भूजल विभिन्न १० जगह पर तथा सतह जल २ जगह पर निरीक्षण हेतु लाया जिसका विवरण निचे दिया है।

भूजल गुणवत्ता निरीक्षण :

- P<sup>H</sup> का बदलाव ७.२९ से ७.९१
- TDS का बदलाव २९२ mg/l to ४०२ mg/l
- Cl<sub>2</sub> का बदलाव ६३ mg/l to ८२ mg/l
- Fl<sub>2</sub> का बदलाव ०.४२ mg/l to ०.७१ mg/l

सतह जल गुणवत्ता निरीक्षण :

- P<sup>H</sup> का बदलाव ७.५ से ७.६
- TDS का बदलाव २४१ mg/l to २६९ mg/l
- Fl<sub>2</sub> का बदलाव ०.१३ mg/l to ०.१६ mg/l
- हार्डनेस १३८ mg/l से १४९ mg/l
- Cl<sub>2</sub> का बदलाव ५८ mg/l से ६२ mg/l

#### ४.५ भूमी गुणवत्ता :

भूमी गुणवत्ता का अध्ययन उत्पाद क्षेत्र के आसपास के १० विभिन्न जगहों पर तथा विभिन्न भूमिस्तर (निचाई की ओर) अध्ययन हेतु लिये गये, उक्त नमूनों की भौतिक एवं रासायनिक गुणवत्ता जांची गई।

#### ४.५.१ भूमी गुणवत्ता जाँच परिणाम :

- भूमी गुणवत्ता जाँच में पाया की भूमी Balkish brown प्रकार की है ।
- भूमी का pH साधारण से अल्प क्षारयुक्त ७.२५ से ७.८३।

#### ४.६ पर्यावरणीय संवेदनशिल क्षेत्र :

अध्ययन क्षेत्र के १५ कि.मी के त्रिज्या में किसी भी प्रकार का आरक्षित वन एवं अभयारण्य (सिंह/हाथी आरक्षित वन) स्थापित अथवा प्रस्तावित नहीं है।

क्र.	विवरण	अस्तित्व १५ कि. मी प्रायोजित क्षेत्र के भीतर
१	अभयारण्य	नहीं
२	हाथी/ बाघ अभयारण्य	नहीं
३	माईग्रेटरी मार्ग	नहीं

#### ५.० पर्यावरणीय प्रभाव प्रायोजित उपक्रम के स्थान पर :

प्रस्तावित फेरोएलॉय एवं सिंटर संयंत्र प्रभाव निम्नलिखित तौर पर होगा :—

- उत्पाद क्षेत्र कार्यान्वयन के समय।
- उत्पाद क्षेत्र में कार्य शुरू होने के बाद।

#### ५.१ उत्पाद क्षेत्र कार्यान्वयन के समय।

उत्पाद क्षेत्र कार्यान्वयन तथा निर्माण कार्य के समय प्रभाव इस कार्य के दौरान SPM, RPM, (PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>) SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, तथा CO की मात्रा छोटे पैमाने पर बढ़ सकती है। लेकिन इसका असर तत्कालीन तथा प्रस्तावित परियोजना के क्षेत्र से ही जुड़ा रहेगा।

जल प्रदुषण, ध्वनी प्रदुषण इसी दौरान छोटे पैमाने पर तथा ना के बराबर रहेगा। भूमी गुणवत्ता पर आसपास के इलाके मे प्रभाव भी ना के बराबर रहेगा तथा अस्थायी होगा। जैविक तथा वनस्पती पर भी इसका प्रभाव नगण्य रहेगा । इस तरह सर्वसाधारण तौर पर कार्यान्वयन के समय जो बदलाव आयेगे वे सभी स्तर पर नगण्य स्वरूप के तथा अस्थायी होंगे।

#### ५. २ उत्पाद क्षेत्र में कार्य शुरू होने के बाद प्रभाव

##### ५. २. १ वायू की गुणवत्ता का प्रभाव

प्रमुख कच्चे माल में मँगनीज खनिज, आयरन खनिज, कार्बन रिडयूसर, डोलामाईट, क्वार्टझ, कार्बन पेस्ट यह फेरोअलॉईज उत्पादन में लगेगा। प्रमुख वायुस्तर प्रदुषण मे पर्टीकुलेट मॅटर PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub> स्टॅक, फ्लू गॅस उत्सर्जन का विवरण टेबल क्र. ५.२.१. मे है।

#### टेबल क्र. ५.२.१.(A)

स्टॅक से बाहर जाने वाले गॅसेस का विवरण तथा अनय विवरण

विवरण	युनिट्स	फेरोअलॉईज	सिन्टेर प्लांट	जनरेटर
प्लांट क्षमता		4x9/2x18 MVA	3x300 TPD	500KVA
इंधन की खपत	TPD	-----	-----	60 LPH
स्टॅक की उंचाई	M	३०	४०	१०
स्टॅक का व्यास	M	२.०	२	०.५
फ्लू गॅस तपमान	<sup>0</sup> C	१५०	१३६	१३५
फ्लू गॅस की गती	m/s	१८	६.२	१५
SPM उत्सर्जन	g/s	२.१	०.९	-----
SO <sub>2</sub> उत्सर्जन	g/s	-----	०.६	०.१५
NO <sub>x</sub> उत्सर्जन	g/s	-----	१४.५	०.०८

उपरोक्त दिये हुए डेटा के आधार पर यह आधार बनाकर PM<sub>10</sub> के स्तर का बढ़ने का अनुमान है। यह बढ़ा हुआ स्तर का आधार GLCs, USEPA तथा निर्धारित ISCST3 मॉडेल का उपयोग कर तथा प्रस्तावित संयंत्र उत्पाद शुरू होने के बाद स्थिती का अनुमान नीचे ५.२.१ B मे दिया है।

#### टेबल क्र. ५.२.१ (B)

उत्पादन क्षेत्र मे कार्य शुरू होने बाद परिदृष्य

विवरण	पर्टीक्युलेट मॅटर (PM <sub>10</sub> )	सल्फर डाय ऑक्साईड (SO <sub>2</sub> )	ऑक्साईडस ऑफ नायट्रोजन NO <sub>x</sub>
बेसलाईन परिदृष्य (अधिकतम)	७०	१७.९	२७.१



अनुमानित परिदृश्य (अधिकतम)	४.६	२.९	१०.२
कुल परिदृश्य (worst कंडीशन)	७४.६	२०.८	३७.३
MOEF/CPCB निर्धारित क्षमता	१००	८०	८०

The Predicted ground level concentrations are superimposed on the base line levels. The post project pollution levels are found to be within CPCB limits.

#### ५.२.२ जल गुणवत्ता पर प्रभाव :

प्रस्तावित योजनामे जल का प्रमुख स्रोत भूजल है। १०६ m<sup>3</sup>/day प्रदुषित निर्माण का अनुमान है। १००% प्रदुषित जल का प्रक्रिया कर पुन उपयोग हरित पट्टी का सिंचन के लिए किया जाएगा।

#### ५.२.३ स्लॉग निर्माण तथा उसका प्रभाव

स्लॉग का निर्माण संपूर्ण युनिट से १,६२,०९८ TPA यह संपूर्ण टाईल्स निर्माण तथा रोड निर्माण संबंधी मे किया जाएगा ।

#### ५.२.४ भूमि का गुणवत्ता प्रभाव

प्रस्तावित औद्योगिक प्रक्रिया से दूषित जल का परिसर से बाहर निस्सारण नहीं होगा, अतः भूमि गुणवत्ता स्तर पर कोई प्रभाव नही होगा। प्रदुषित जल कि प्रक्रिया ETP तथा STP में होने से तथा उसका विभिन्न कार्य हेतु पुनः उपयोग यथा – हरित पट्टी का सिंचन, डस्ट सप्रेसन, अग्निशमन के लिए, कुलिंग के लिए तथा घरेलु प्रयोजन के लिए होने से आसपास की भूमि की गुणवत्ता प्रभावित नहीं होगी।

#### ५.२.५. जैविक प्रभाव

जैविक तथा वनस्पती जीव पर इस उत्पादन का कोई विपरीत प्रभाव नही होगा।

#### ५.२.६. जनसंख्या सामाजिक एवंम आर्थिक प्रभाव :

प्रस्तावित उद्योग प्रारंभ होने के बाद आसपास की सामाजिक एवंम आर्थिक परिस्थिती पर सकारात्मक तथा कुछेक नकारात्मक प्रभाव होगा। नीचे इसका विश्लेषण दिया है।

- रोजगार उपलब्धता
- रोजगार स्थलांतरण मे कमी
- सेवा क्षेत्र मे बढ़ोतरी

- यह उत्पादन कार्य शुरू होने के बाद इसी इलाके में जो उत्पाद होगा उसका मूल्य ज्यादा होगा। भूमि के दर में वृद्धि होगी।
- इससे मकान किराया बढ़ेगा। कामगार का उत्पन्न बढ़ेगा। सामाजिक और सांस्कृतिक वातावरण में तरक्की होगी।
- इससे यातायात, दुरसंचार, सेहत और शैक्षणिक विभागों में वृद्धि होगी। इन सब का सामाजिक और आर्थिक वातावरण पर फायदेमंद असर होगा।

#### ५.२.७. स्वास्थ्य पर प्रभाव

पर्याप्त वायु, जल, ध्वनी प्रदूषण को नियंत्रण में रखने के लिये प्रबंध किया जाएगा जिससे विपरीत परिणाम ना के बराबर होगा। पर्यावरण प्रबंधन तथा आकस्मिक स्थिति से निपटने के लिये प्रावधान किया जायेगा। स्वास्थ्य पर बुरा असर नहीं होगा।

#### ६.० पर्यावरण प्रबंधन सुझाव

##### ६.१. वायु गुणवत्ता प्रबंधन :

प्रस्तावित योजना अंतर्गत पर्टीक्युलेट एमिशन ही प्रमुख पर्यावरण प्रदूषण का भाग रहेगा अतः इसका नियंत्रण  $50 \text{ Mg/Nm}^3$  के भीतर रहने हेतु Cyclone तथा बैग फिल्टर का प्रयोग फेरो अलॉइज युनिट में किया जाएगा।

##### ६.२ जल गुणवत्ता प्रबंधन :

इस योजना के लिए जल की आपूर्ति बोरवेल से कारखाने के भीतर से ही होगी। प्रमुखता से इस जल का उपयोग फेरो अलॉइ तथा अन्य कुलींग के लिए होगा। जल का उपयोग घरेलु प्रबंधन में भी होगा, जो मामूली रहेगा।

प्रदुषित जल निर्माण, प्रस्तावित योजना में कुलिंग प्रणाली से बाहर निकलने वाला, फ्लोर वाशिंग से निकलेगा। प्रदुषित जल ETP में प्रक्रिया कर कुलिंग टॉवर में मेकअप वॉटर के तौर उपयोग में लाया जाएगा। घरेलु वापर से निकलने वाले प्रदुषित जल प्रक्रिया STP सेप्टिक टैंक में होगी सोक पीट का उपयोग किया जाएगा। प्रक्रिया किया हुआ STP का जल, सोकपीट का ओवरफ्लो, हरित पट्टी की सिंचाई में किया जायेगा।

टेबल क्र. ६. २ (A) में दिया है

वॉटर बॅलेन्स –M<sup>3</sup>/day

विवरण	रॉ.वॉटर लगनेवाला	प्रदुषित जल निर्माण होने वाला	हानी	रिमार्क
कुलिंग के लिए	४३२	८६	३४६	पुर्नउपयोग कुलिंग के लिए
घरेलू वापर के लिए	३६	२०	१६	पुर्नउपयोग GB के लिए
गार्डनिंग	११२	.....	११२	.....
कूल	५८०	१०६	४७४	.....

६.३. सॉल्लिड वेस्ट (Slag) उपयोगिता प्रस्ताव:

सॉल्लिड वेस्ट (Slag) प्रस्तावित योजना से निर्माण होगा इसका उपयोगिता प्रस्ताव इस प्रकार है।

विवरण	क्षमता MTPA	रिमार्क
Si-Mn	५६४५०	स्लॅग का उपयोग स्थानीय क्षेत्र में रोड,ईट तथा टाइल बनाने में होगा।
Fe-Mn	७५१०८	
Fe-Si	३०५४०	
कुल	१६२०९८	

६.४ ध्वनी स्तर प्रबंधन :

संयंत्र का प्रारूप 85 db (A) के ध्वनी स्तर का नियंत्रण को ध्यान में रखकर किया जाएगा। OSHA निर्देशों को ध्यान में रखकर किया जाएगा।

६.५ स्टॉर्म वॉटर प्रबंधन :

ड्रेनेज सिस्टम इस प्रकार से कार्य करेगी जिससे स्टॉर्म वॉटर ड्रेनेज सही प्रकार से होगा । तथा किसी प्रकार का वॉटर वेस्ट नहीं होगा।

७.० पर्यावरणीय संचालन:

### ७.१ चिमनी संचालन

चिमनी से होने वाले उत्सर्जन का निरीक्षण हरपल जारी रहेगा।

### ७.२ अम्बीअंट वायु गुणवत्ता संचालन

अम्बीअंट वायु गुणवत्ता संचालन जारी रहेगा. जिसमे. SPM, RPM (PM<sub>10</sub> PM<sub>2.5</sub>) SO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> का गुणवत्ता नियंत्रण CPCB की मानको के आधार पर नियंत्रित किया जाएगा।

### ७.३ बाकी तत्वों का सुचारू नियंत्रण – संचालन

भू-जल, सतह जल, एफ्लुअंट क्वालिटी ध्वनी स्तर संचालक नियमित तौर पर जाच कर इसका पुरा रिपोर्ट प्रादेशिक तथा केन्द्रीय प्रदुषण विभाग को भेजा जाएगा।

### ८.० EMP के लिए आर्थिक प्रबंधन :

पर्यावरण सुरक्षा मानको को नियंत्रण मे रखने के लिए । प्रबंधन ने आर्थिक व्यवस्था का प्रावधान किया है। जिसमे पर्यावरण के नियमों का पूरा पालन किया जाएगा। संपूर्ण परियोजना की लागत, पर्यावरण प्रबंधन के तहत लगनेवाला निधी तथा इसका प्रावधान इनका पूरा ब्योरा Capital तथा Recurring Cost का विचार कर नीचे टेबल क्र. १०.८ (A) मे दिया है।

#### टेबल क्र. ८.० (A)

#### पर्यावरण संबंधी नियंत्रण उपाय तथा निधी विनियोग

विवरण	कॅपिटल कॉस्ट (Rs in Lakhs)	रिकरिंग कॉस्ट (Rs in Lakhs)
फेरो अलॉइज युनिट बॅग फिल्टर व डस्ट सप्रेसन युनिट्स	२९७५	२९७
सिन्टेर प्लांट – ESP & Bag Filter		
STP, रेन वॉटर हारवेस्टिंग स्टॉर्मवॉटर ड्रेनेज इ.		
हरितपट्टीका डेवलपमेंट पर्यावरण संबंधी, प्रयोगशाला		
Capital cost of the project Rs. 29754 Lakhs CSR Activities (5% of the capital Cost) – 1500 Lakhs		

## ९.० पर्यावरण प्रबंधन के लिए संपूर्ण सेटअप विवरण:

पर्यावरण विभाग प्रमुख कार्यकारी अभियंता रहेंगे । कार्यकारी अभियंता अधिक्षक अभियंता (पर्यावरण विभाग) को सीधी तरह रिपोर्ट करेंगे तथा अधिक्षक अभियंता, प्रमुख अभियंता (O & M) इनको रिपोर्ट करेंगे। पर्यावरण विभाग पर्यावरण अभियंता की नियुक्त कर संपूर्ण गतिविधी पर निरीक्षण करेंगे । सद्य नियुक्त पर्यावरण प्रबंधन टिम पर संपूर्णतः प्रायोजित परियोजना की सीधी तौर पर जिम्मेदारी रहेगी।